

La fuerza

de la innovación



Flejes para troqueles rotativos

böhlerstrip®



Troqueles rotativos

¿Por qué nuestros flejes para troqueles rotativos son únicos?
Simplemente están en forma para un mundo veloz.

En perspectiva

Los bienes industriales y de consumo se entregan al usuario final y a las empresas en distintos embalajes.

El cartón ondulado ofrece la protección necesaria para el producto y asegura que los bienes sean entregados de forma segura en todo el mundo, lo que permite la entrega intacta sin daños de transporte, contaminación o impacto químico. Además, el nivel técnico de la impresión flexográfica ha permitido a las empresas utilizar el proceso rotativo como un medio publicitario de gama alta.

El troquelado rotativo es un método especial que usa un tambor cilíndrico. Los flejes de corte y de hendido están montados radialmente (curvados) y axial (rectos) sobre una placa de madera para permitir un proceso de fabricación continuo.

Las características típicas de esta técnica de producción son:

- Flejes de corte serrados para el troquelado sobre bandas de cilindro contratroquel blandas
- Flejes de corte rectos para uso axial
- Flejes de corte curvados para uso radial

Ventajas de nuestro producto

Consistencia en el procesamiento de flejes rotativos – un producto de materias primas de máxima calidad.

Vida útil del troquel – nuestro método de endurecimiento especial de filos aporta máxima resistencia frente al desgaste.

Capacidad de doblado de flejes rotativos rectos y curvos – hemos desarrollado un proceso de afilado de dientes de alta precisión, que beneficia a toda nuestra línea de productos.

Estabilidad del troquel – todos nuestros flejes rotativos curvados cuentan con tecnología de descarga de tensión térmica y mecánica para evitar grietas de fatiga.

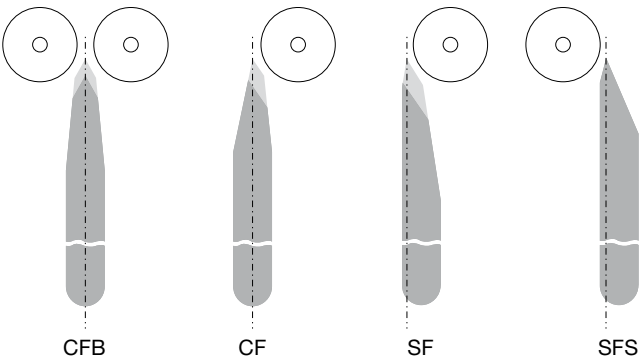
Servicio y gama de productos – siempre ampliamos nuestra gama y el volumen de nuestro stock de acuerdo a las necesidades de nuestros clientes de todo el mundo.



Flejes de acero rotativos Bohlerstrip

Tipos de bisel de corte:

- CFB** filo de corte central, de forma simétrica, afilado por ambas caras
- CF** filo de corte central, afilado por un lado
- SF** filo de corte lateral
- SFS** filo de corte lateral, dientes afilados sobre el bisel corto



USC 10
STC 12
SWC 8
SWC 10
US 8

Flejes de corte serrados estándar con bisel central

- Aportan un aspecto de filo uniforme
- Ideal para equipos de troquelado automatizado

USC 10

Bohlerstrip USC 10 es una de los flejes de corte rotativos más versátiles del sector. USC 10 es un auténtico fleje de bisel central que se recomienda para cortar una amplia gama de materiales de cartón corrugado. Este perfil también le ofrece una capacidad de doblado superior y un menor desgaste de las bandas contratroquel.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 340 HV (35 HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	CFB	

STC 12

Bohlerstrip STC 12 es un fleje de corte estándar con bisel central. Este fleje proporciona un aspecto de alta calidad de corte al borde acabado, tanto en materiales ligeros de pared single, como en materiales de micro-flauta. Además se recomienda este perfil para cortar una gran variedad de materiales de espuma.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340HV (35HRC)
	Filo	~ 340HV (35HRC)
Calidad	UNIVERSAL	
Dureza	Cuerpo	~ 340HV (35HRC)
	Filo	~ 500HV (49HRC)
Grosor	(pt/mm)	3/1,05, 4/1,42
Tipo de bisel	CFB	

SWC 8

Bohlerstrip SWC8 se ha diseñado para cortar materiales corrugados pesados de doble y triple pared aplicando una presión mínima. Al igual que con todos los flejes SWC, también se recomienda este material para bordes primarios y secundarios para reducir la presión de corte.



Calidad	UNIVERSAL	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 500 HV (49 HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	CFB	

SWC 10

Bohlerstrip SWC 10 muestra excelentes prestaciones, en ambas direcciones, en 32ECT y mayor cartón corrugado de pared single. SWC 10 también se puede utilizar en los bordes primarios y secundarios más largos para reducir la presión de corte y la deflexión. Para ver los beneficio del menor desgaste del fondo de dientes y de las bandas contratroquel, se recomienda aumentar la altura del fleje de hendido.



Calidad	UNIVERSAL	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 500 HV (49 HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	CFB	

US8

Bohlerstrip US8 es un fleje de bisel central diseñado para combinar las ventajas de un fleje de bisel lateral con la comodidad de un bisel central. Este perfil único proporciona un impacto reducido en los bordes del cartón cortado y mejora el proceso de separación. Para facilitar la separación, se recomienda montar este fleje con el bisel serrado hacia el material sobrante, aplastándolo y así ayudando en su expulsión. Aunque el tipo US 8 tiene diferentes acabados en cada lado del bisel, sigue teniendo el filo precisamente en el centro. Esto es muy importante para obtener una precisión dimensional al cortar diseños múltiples.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 340 HV (35 HRC)
Calidad	TOP 40	
Dureza	Cuerpo	~ 390 HV (40 HRC)
	Filo	~ 390 HV (40 HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	CF	

ST 5	CF/CC 14
USC 8	Shallow Profile
STC 8	ST 20
US 10	ProCut

Flejes de corte serrados especiales con bisel central

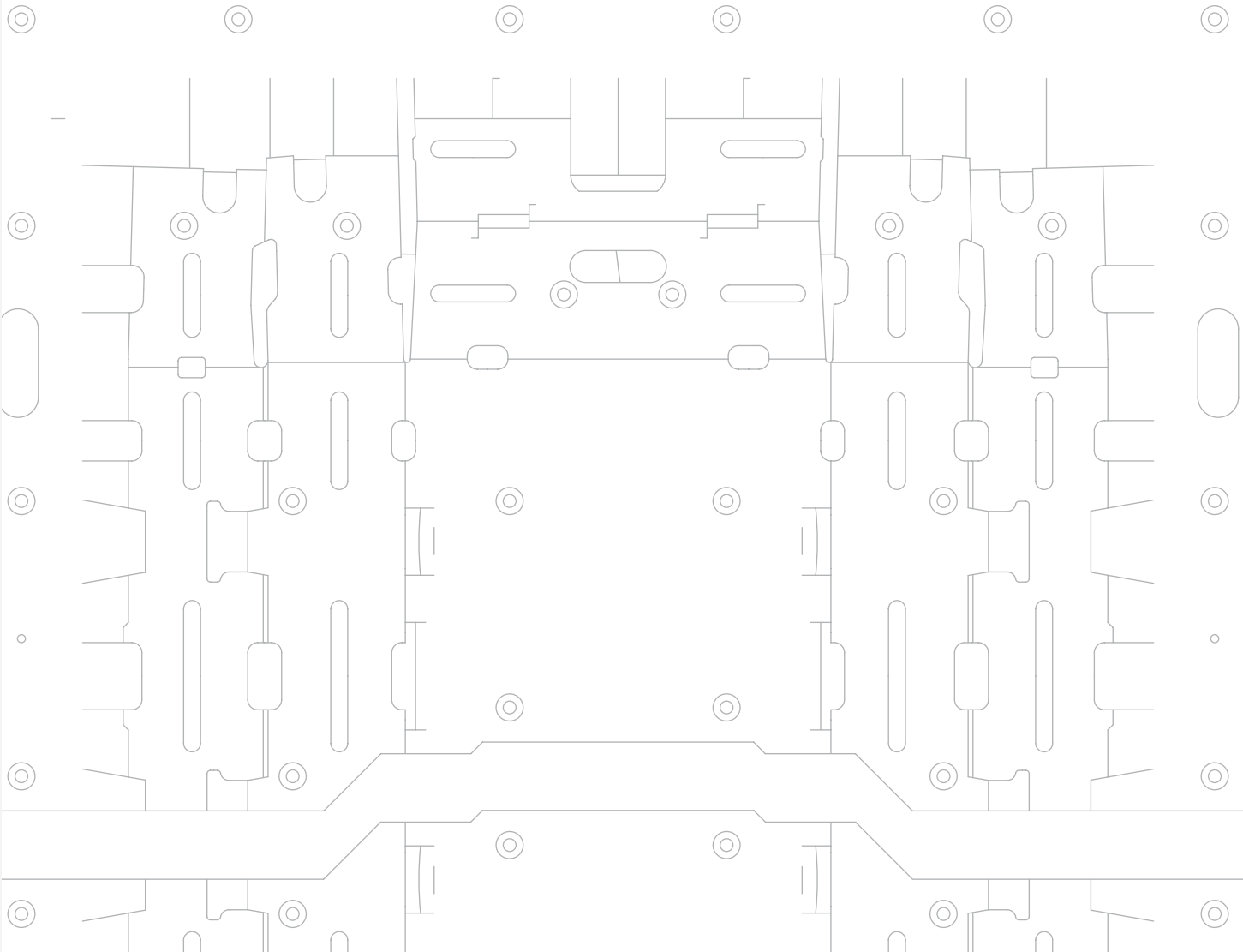
- Combinan las características de bisel lateral y bisel central
- El lado del bisel sin afilado mejora la expulsión del material sobrante

ST5

Bohlerstrip ST5 está diseñado para cortar con precisión estructuras de paneles hexagonales y espuma. Los dientes con afilado de precisión permiten una fácil penetración a través de estos y otros materiales gruesos. Otros usos del ST5 incluyen el nicking y el corte de orificios extraíbles en envases de cartón ondulado.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 340 HV (35 HRC)
Grosor	(pt / mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	CF	



USC8

Bohlerstrip USC8 es un perfil agresivo que permite una presión de corte mínima sobre materiales más gruesos. Con los puntos de dientes muy agudos y los fondos entre dientes afilados, este fleje garantiza una fácil penetración y corte de los materiales más resistentes.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 340 HV (35 HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	CFB	

STC8

Bohlerstrip STC8 tiene dientes afilados en "V" muy agudos que permiten la fácil penetración a través de los más duros de materiales corrugados. Esto proporciona un corte fácil y limpio en todos los materiales de paredes dobles y triples. Fabricado de material rotativo templado estándar, este fleje tiene una buena capacidad de doblado para adaptarse a múltiples diseños.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 340 HV (35 HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	CFB	

US10

Bohlerstrip US10 tiene el bisel lapidado en un lado, mientras que el lado opuesto está afilado. Este lado liso reduce el impacto sobre borde en el producto terminado. La punta del filo sigue estando precisamente en el centro, algo muy importante para mantener la precisión dimensional al cortar diseños múltiples.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 340 HV (35 HRC)
Calidad	UNIVERSAL	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 500 HV (49 HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	CF	

ST 5	CF/CC 14
USC 8	Shallow Profile
STC 8	ST 20
US 10	ProCut

CF/CC 14

Bohlerstrip CF/CC 14 proporciona dientes poco profundos a lo largo de un filo de corte muy afilado. Esta combinación logra un gran rendimiento de corte para materiales fibrosos, plásticos y cartones ondulados con microflautas. Si bien este fleje es apto para cortar una multitud de materiales, se recomienda cortar contra bandas contratroquel uniformes y niveladas. Ésta es también una buena opción para troqueladoras rotativas con bandas contratroquel blandas.



Calidad	UNIVERSAL		
Dureza	Cuerpo	~ 340HV (35HRC)	
	Filo	~ 500HV (49HRC)	
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42	
Tipo de bisel	CF		

Shallow Profile ("perfil poco profundo")

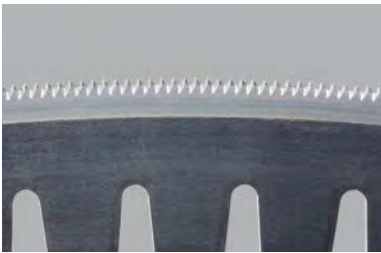
Bohlerstrip Shallow Profile 14 tiene un perfil de dentado exclusivo que logra una penetración mínima en varios sustratos. Si bien este fleje corta muchos materiales con poca penetración, se recomienda usar bandas contratroquel uniformes y niveladas. Ésta es también una buena opción para troqueladoras rotativas con bandas blandas y bandas blandas de dureza mas elevada.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340HV (35HRC)
	Filo	~ 340HV (35HRC)
Calidad	UNIVERSAL	
Dureza	Cuerpo	~ 340HV (35HRC)
	Filo	~ 500HV (49HRC)
Grosor	(pt/mm)	3/ 1,05

ST 20

Bohlerstrip ST 20 está diseñado para el corte de cartón ondulado con microflauta. También se ha labrado una excelente reputación en la industria de la automoción. Este fleje es la opción perfecta cuando se requiere un borde de producto limpio. Requiere bandas contratroquel uniformes y niveladas cuando se utiliza flejes de este tipo.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340HV (35HRC)
	Filo	~ 340HV (35HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	CF	

ProCut – el fleje que fuertemente destaca del resto.

Específicamente para las cajas de frutas y verduras hechas de cartón corrugado, el mercado exige una mayor estabilidad de caja y aun más una elaborada impresión de gráficos.

Para apoyar esta tendencia, **Bohlerstrip** recientemente ha desarrollado un fleje de corte rotativo de nueva generación, con el fin de hacer frente a muchos de los desafíos relacionados con el corte por troquel de cartones ondulados de última generación. ¡Aquí está ProCut!

Ventajas:

- Estabilidad elevada debido a la mayor dureza del cuerpo
- Reducido desgaste de las bandas contratroquel
- Menos creación de polvo
- Reducción del riesgo de agrietamiento al doblar ángulos estrechos
- Aspecto de corte de acabado más limpio gracias al auténtico bisel central

Características

- Filo con temple más profundo
- Distensión termico en flejes curvados
- Biseles de afilado de precisión
- Fondos de dientes con radio
- Geometría híbrida del diente – agudo, pero no demasiado agresivo
- Perfil simétrico de filo



Calidad	UNIVERSAL 40	
Dureza	Cuerpo	~ 390 HV (40 HRC)
	Filo	~ 500 HV (49 HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Alturas		25,15 / 25,40 / 25,98 / 26,16 mm
		0,990" / 1,000" / 1,023" / 1,030"
Tipo de bisel		CFB



SFST 12

Flejes de corte serrados estándar con bisel lateral

- Utilizado para técnicas con retención del cartón sobrante en el troquel de corte
- Espacio adicional para materiales de eyección en espacios reducidos

SFST 12

Bohlerstrip SFST 12 es el perfil original para el troquelado rotativo. Este perfil fue el fleje de corte estándar en los tiempos del comienzo del troquelado rotativo. SFST 12 está recomendado para el corte de materiales corrugados ligeros de pared única y microflauta, así como para muchos tipos de espuma.



Calidad	TOP 36	
Dureza	Cuerpo	~ 340 HV (35 HRC)
	Filo	~ 340 HV (35 HRC)
Grosor	(pt/mm)	4 / 1,42
Tipo de bisel	SF	

SFSUS 24

Flejes de corte serrados especiales con bisel lateral

SFS – diseño único de bisel SF.

SFSUS 24

Este nuevo fleje tiene una forma única de diente de bisel lateral con micropuntos (24 TPI) que penetran en la superficie de materiales Foam-X®. Permite una fácil separación con cargas bajas sin dañar la delicada estructura de la espuma. Las viejas pantallas de material compuestos utilizadas para las pantallas de presentación/POS se fabricaban con un núcleo de espuma de poliestireno, eran resistentes y tenían cierta capacidad elástica de retorno. Hoy en día, las planchas se fabrican con espuma de poliuretano de poca recuperación elástica de retorno, y se aplasta fácilmente bajo las cargas durante el proceso de corte.

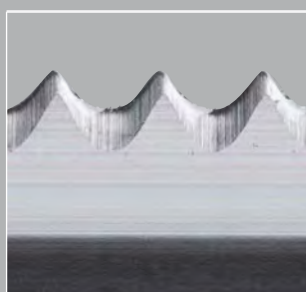
El fleje Foam Composite tiene un filo de corte extra-agudo y una geometría de diente exclusiva que proporciona resultados de rendimiento sin igual con Foam-X® board, superando los flejes de biselado convencional con su mejor acabado estético en planchas de compuesto de espuma.



Calidad	UNIVERSAL60		
Dureza	Cuerpo	~ 450HV (45HRC)	
	Filo	~ 500HV (49HRC)	
Grosor	(pt/mm)	3/1,05	
Tipo de bisel	SFS		

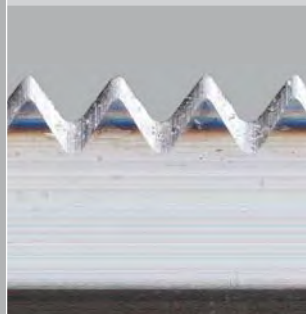
Resumen

flejes de corte



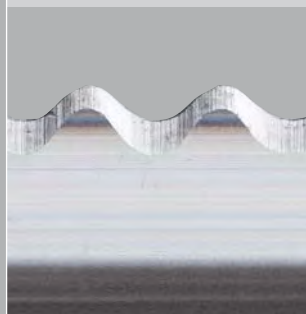
USC 10

CFB



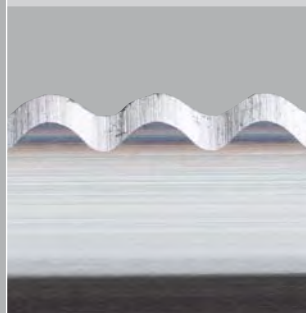
STC 12

CFB



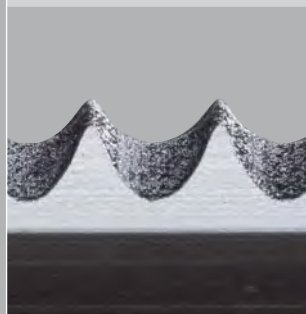
SWC 8

CFB



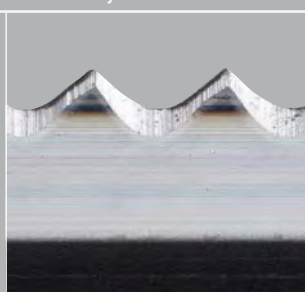
SWC 10

CFB



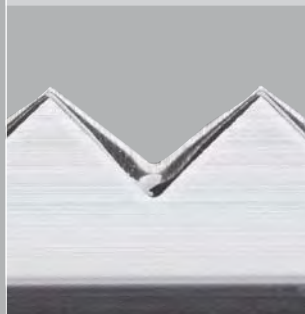
US 8

CF



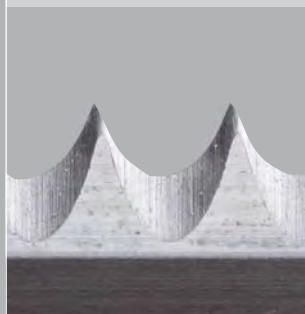
ProCut

CFB



ST 5

CF



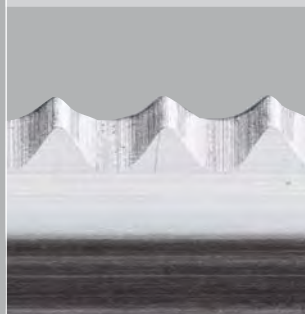
USC 8

CFB



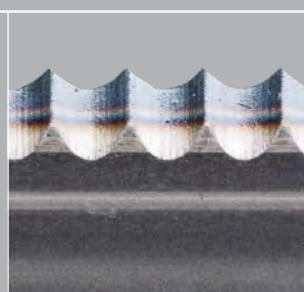
STC 8

CFB



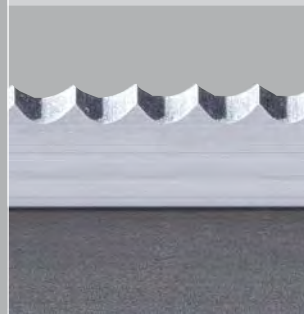
US 10

CF



CF/CC 14

CF



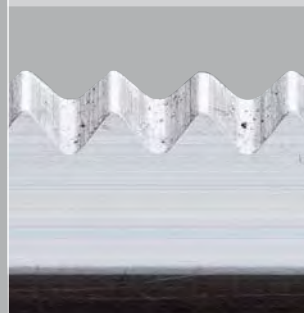
Shallow Profile

CF



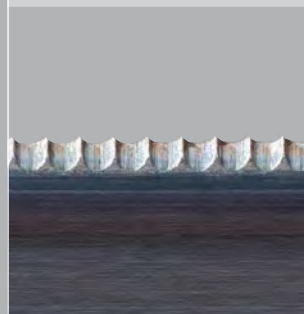
ST 20

CF



SFST 12

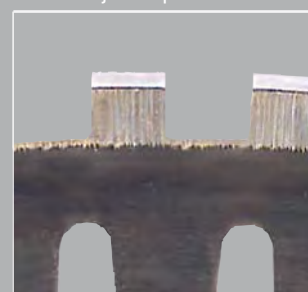
SF



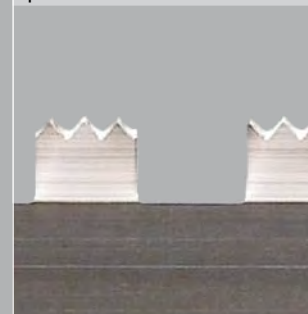
SFSUS 24

SFS

flejes especiales



perforado non-serrado



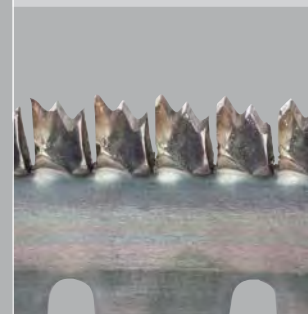
perforado serrado



corte-hendido



BBreaker



Tear Edge

Flejes de hendido Bohlerstrip

Para el grabado en relieve con líneas de plegado para cajas se requieren flejes de hendido de alta precisión. Los diseños de las cajas plegables y la precisión de los productos finales son cada vez más exigentes, lo que requiere la aplicación de flejes de hendido de alta calidad con mínimas tolerancias.

Las tolerancias de los flejes de hendido tienen que ajustarse a las tolerancias de los flejes de corte. Esto es esencial para obtener mejores resultados de hendido. Los flejes de hendido Bohlerstrip ofrecen:

- Superficie de la cabeza de hendido muy lisa
- Perfil perfectamente redondeado
- Transición fluida sin cantos del perfil redondeado a las caras laterales
- Excentricidad mínima
- Tolerancias de altura y grosor mínimas

Rango de fabricación

Los flejes de hendido **Bohlerstrip** se fabrican con dos métodos dependiendo del grosor del fleje:

Top 36:

Esta técnica es el estándar para el hendido rotativo Bohlerstrip.

HT – Hardened and Tempered:

Hardened & Tempered (endurecido y templado): Este proceso garantiza la estabilidad en flejes de hendido con grosores de ≤ 3 pt.

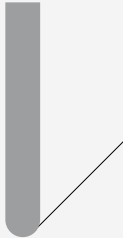
HR – Hard Rolled:

Hard Rolled (endurecimiento por laminado): Este tipo de fleje de hendido se recomienda para grosores de ≥ 4 pt.

Denominación	Dureza	3 pt	4 pt	6 pt
		1,05 mm	1,42 mm	2,13 mm
Bohlerstrip Top 36	~ 340 HV (34 HRC)	✓	✓	por encargo
Bohlerstrip HT	~ 380 HV (40 HRC)	✓	—	—
Bohlerstrip HR	mín. 265 HV (850 N/mm ²)	—	✓	✓

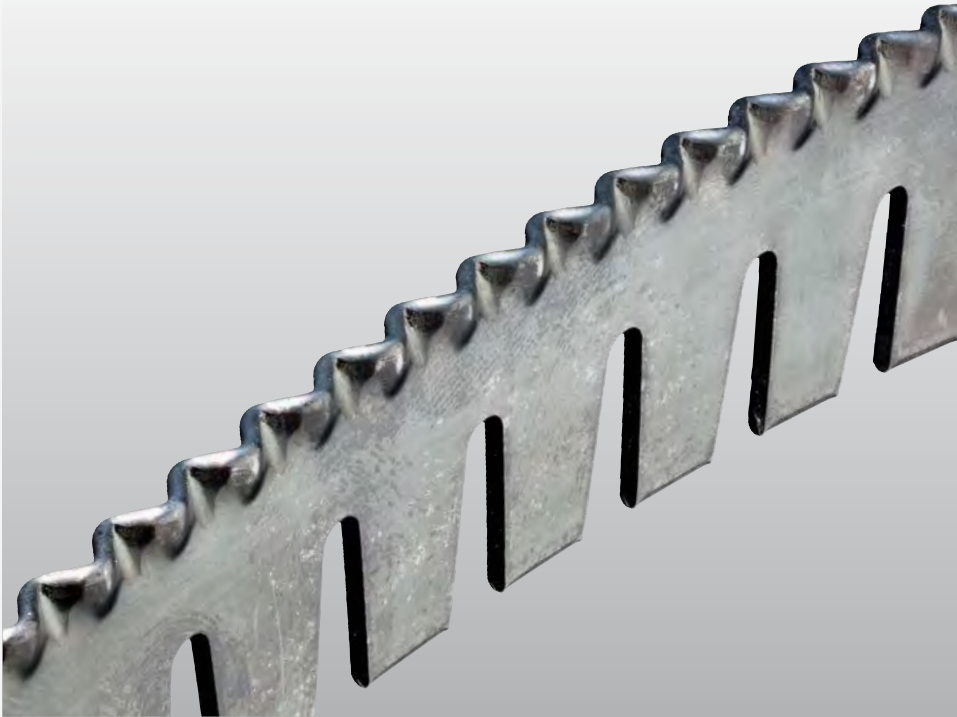


Perfiles de fleje de hendido

SR		WRT		WFT		WTT		WPC	
									
Single Round		Wide Top		Wide Top especiales					
SR		WRT/WFT		WTT/WPC					
[pt]	[mm]	[pt]	[mm]	[pt]	[mm]				
3	1,05	3/6	1,05 / 2,13	3/8	1,05 / 2,84				
4	1,42	3/8	1,05 / 2,84	4/8	1,42 / 2,84				
		4/6	1,42 / 2,13						
6	2,13	4/8	1,42 / 2,84						

Hendido rotativo ondulado

La serie de flejes de hendido rotativo ondulado tiene la cabeza ondulada de 8 puntos con la base de 4 puntos. Este perfil permite un plegado preciso con las ventajas de un borde superior más ancho. Además de proporcionar una cabeza de hendido más ancha, el fleje de hendido rotativo ondulado al mismo tiempo reduce el desgaste en el equipo de fabricación de troqueles.



Flejes especiales Bohlerstrip

Flejes de perforar non-serrados

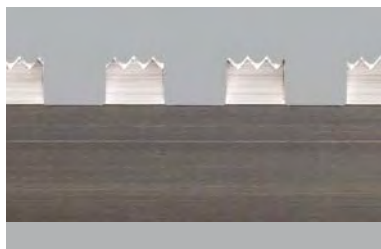
Estos flejes de perforación **Bohlerstrip** tienen un biselado centrado non-serrado y están disponibles en una amplia gama de combinaciones de diente/hueco. Para el troquelado sobre bandas contratroquel blandas se recomienda estos flejes de perforar estándar con tamaños de diente de menos de 6 mm ($\frac{1}{4}$ "). Esto garantizará un fleje más estable y consistente.



Grosor	(pt/mm)	4/1,42
Rango de altura		23,80–25,40 mm / 0,937"–1,000"
Comb. diente/hueco estándar	Europa:	6x6 mm, 10x10 mm, 12x12 mm
	EE.UU.:	$\frac{1}{4}$ "x $\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ "x $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ "x $\frac{1}{2}$ "
		(otras disponibles por encargo)
Profundidad de hueco estándar		$\frac{3}{16}$ " and $\frac{1}{8}$ "
		(otras disponibles por encargo)

Flejes de perforar serrados

Los flejes de perforación serrados **Bohlerstrip** tienen el perfil estándar STC de 12 dientes por pulgada. Se recomienda perforación con flejes serrados para el troquelado sobre bandas contratroquel blandas y con tamaños de diente de 6 mm ($\frac{1}{4}$ ") o mayores. Esto ayudará a reducir la trituration y descamación en el producto terminado.



Grosor	(pt/mm)	4/1,42
Rango de altura		23,80–25,40 mm / 0,937"–1,000"
Comb. diente/hueco estándar	Europa:	6x6 mm, 10x10 mm, 12x12 mm
	EE.UU.:	$\frac{1}{4}$ "x $\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ "x $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ "x $\frac{1}{2}$ "
		(otras disponibles por encargo)
Profundidad de hueco estándar		$\frac{3}{16}$ " and $\frac{1}{8}$ "
		(otras disponibles por encargo)

Flejes de corte-hendido

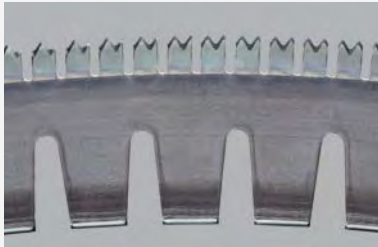
Los flejes de corte-hendido tienen un perfil de diente poco profundo que sólo perfora y pliega el revestimiento interior del cartón ondulado. Permite crear una línea de plegado de precisión en línea con las flautas del cartón.



Grosor	(pt/mm)	4/1,42
Rango de altura		23,80–25,40 mm / 0,937"–1,000"
Comb. diente/hueco estándar	Europa:	6x6 mm, 10x10 mm, 12x12 mm
	EE.UU.:	$\frac{1}{4}$ "x $\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ "x $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ "x $\frac{1}{2}$ "
		(otras disponibles por encargo)

BBreaker

Los flejes de perforación rotativo **Bohlerstrip BBreaker** (flejes pre-nick) se fabrican usando acero de máxima calidad. Esta línea de flejes ayuda a controlar la lámina corrugada, manteniendo seguramente agrupadas las hojas de unidades cortadas múltiples.



Fine BB

Tiene un hueco de 1 mm (0,045") cada 6 mm (1/4"). Al 18% de sujeción, este fleje permite lograr un agarre mínimo en troqueles con cuchillas alargadas normales.

Standard BB

Standard BB tiene un hueco de 1,4 mm (0.055") cada 6 mm (1/4"). Al 22% de sujeción, este fleje permite lograr un agarre medio en una amplia gama de materiales corrugados.

Strong BB

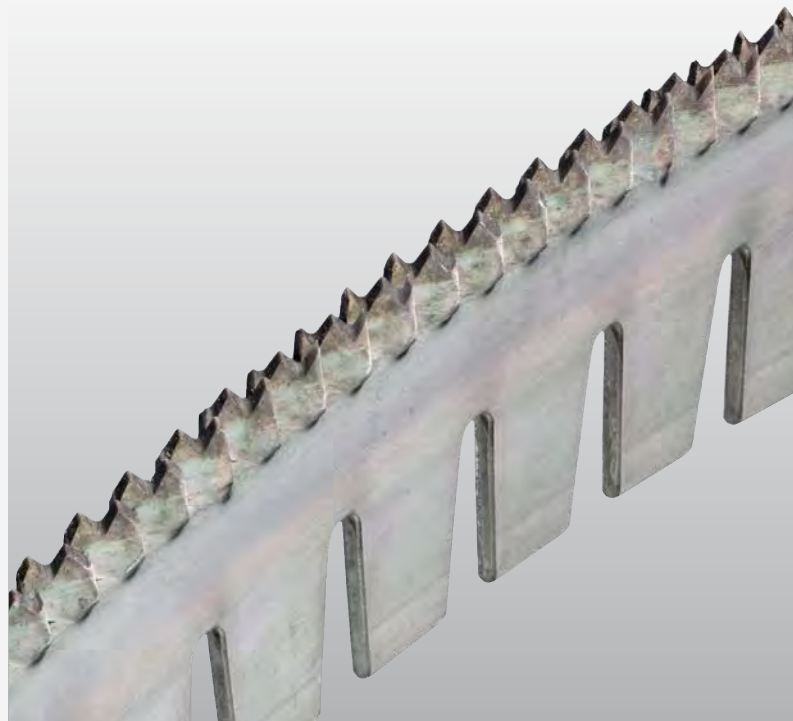
Strong BB tiene un hueco de 1 mm (0,045") cada 3 mm (1/8"), que proporciona una sujeción más fuerte y duradera. Al 36% de sujeción, proporcionará un agarre más fuerte en troqueles con cuchillas comunes más pequeñas, así como cartones ondulados más secos y pesados.

Heavy BB

Heavy BB tiene un hueco de 1,4 mm (0,055") cada 3 mm (1/8"). Al 41% de sujeción, proporciona un agarre más firme en cualquier tipo de troquelado.

Tear Edge

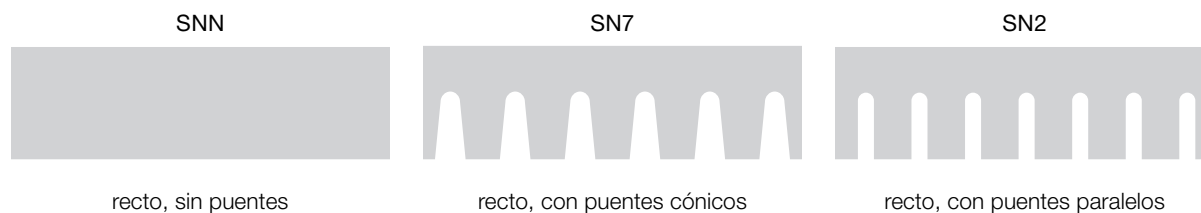
Los flejes de corte rotativo **Bohlerstrip Tear Edge** están diseñados para el corte de aberturas desmontables en cajas de cartón ondulado. Este fleje proporciona una sujeción duradera en el transporte, al mismo tiempo permitiendo un desmonte fácil. Tear Edge es esencial para el empaquetado preparado para la distribución (shelf-ready packaging) popular hoy en día.



Tipos de entrega

Flaje recto:

Los flejes rotativos rectos **Bohlerstrip** se fabrican en barras cortadas y en rollos.



Rollos:

El material entregado en rollos se embala en cajas dispensadoras, o en cajas de rollo con el fleje fijado con manguitos de acero.

Cajas de rollo dispensadoras
(disponible únicamente para SNN):

Las cajas dispensadoras permiten una fácil extracción de fleje de la caja para la longitud de material requerida, reduciendo así al mínimo el sobrante de fleje. Estas cajas también protegen el fleje y son un método seguro de almacenamiento.

Longitud de rollo estándar: 30,5 m (100 ft)

Atención: ¡Los rollos embalados en cajas dispensadoras no pueden envolverse en papel anticorrosión!

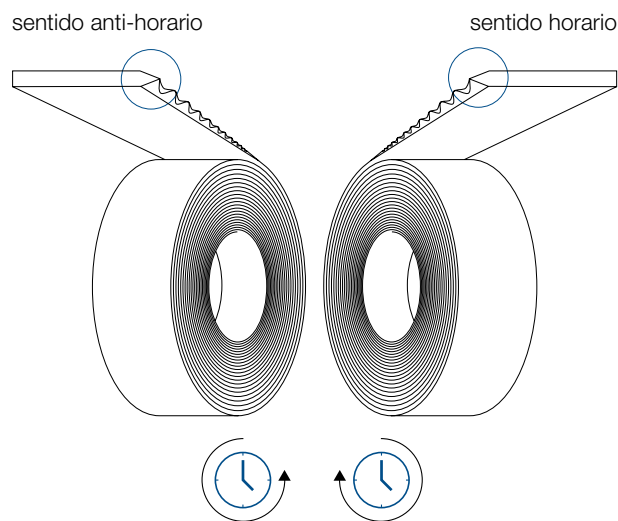
Cajas de rollo estándar:

Disponemos de diferentes tipos de rollos para máquinas automáticas de doblar. Según el tipo de máquina se debe especificar el diámetro interior y el sentido de enrollado requerido. Los diámetros interiores estándar son 400 mm y 445 mm. Otros diámetros disponibles por encargo.

Longitud de rollo estándar: 45,7 m (150 ft)

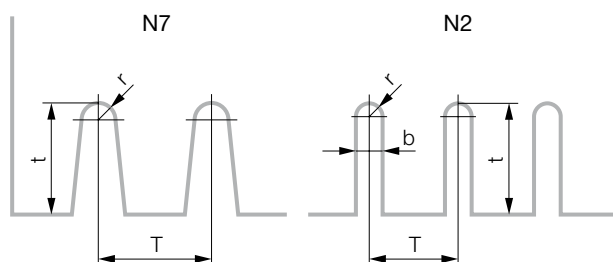
Sentido de enrollado y marcado del fleje:

- FA: Sentido de enrollado anti-horario:
vista del bisel de corte “ø” – marcado externo
- F: Sentido de enrollado horario:
vista del bisel de corte “6” – marcado externo



Dimensiones de puentes:

	Puentes cónicos		Puentes paralelos	
	N7		N2	
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
Paso T	12,7	0,500"	10,0	0,394"
Profundidad t	12,7	0,500"	12,2	0,480"
Radio r	1,6	0,063"	1,75	0,069"
Ancho b	–	–	3,5	0,138"



Fleje curvo (uso radial):

Se requieren flejes curvos para usos radiales (tipos: N2C/N7C/NNC).

Los flejes rotativos curvos siempre se entregan en rollos.

Los diámetros interiores estándar para diferentes tamaños de máquina van de 177 hasta 693 mm (7" – 27 1/4"). A partir de Ø 360 mm (14 3/16"), también ofrecemos flejes rotativos curvos sin puentes (NNC).

Todos los flejes rotativos están sometidos a un tratamiento térmico reductor de estrés para eliminar la tensión generada al curvarlos. Este proceso especial reduce el riesgo de grietas por fatiga durante el funcionamiento.

Longitud del rollo curvo estándar: 30,5 m (100 ft).

N2C/N7C



NNC



Sentido de enrollado para material curvado

(N2C, N7C, NNC):

- U: sentido horario (extremo del rollo en la parte superior en dirección derecha)
- N: sentido anti-horario (extremo del rollo en la parte superior en dirección izquierda)



Control de calidad

Hay muchas maneras de definir la calidad, pero hay sólo un estándar que realmente importa: ¡su satisfacción!

Nuestro objetivo – competencia de calidad

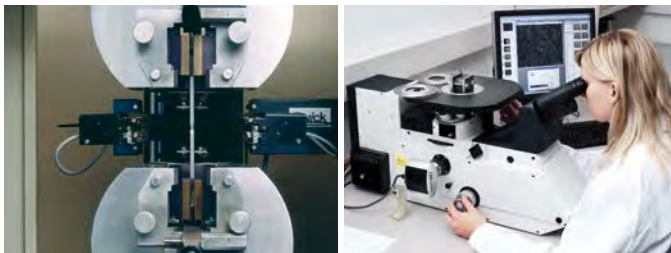
Con casi 150 años de experiencia transformando acero en componentes para productos finales de alta calidad, el término "colaboración" es clave para voestalpine. Para nosotros, el primer paso hacia una solución óptima es entender las necesidades de nuestros clientes.

La calidad es una parte esencial de nuestra cultura corporativa y esto se refleja en todos los ámbitos de nuestra actividad empresarial.

La estrecha relación con los clientes, la fiabilidad y la rápida toma de decisiones son elementos esenciales de nuestra organización.

Muchas de nuestras innovaciones y soluciones se han mejorado de forma permanente para que darles más ventajas a nuestros clientes.

BÖHLER-UDDEHOLM Precision Strip tiene el laboratorio y conocimientos sobre pruebas más avanzados. Evidentemente contamos con la certificación según las normas EN ISO 9001 y EN ISO 14001 (aprobación ambiental).



Bohlerstrip en datos

Las palabras son agradables. Los hechos son mejores.

La empresa

Experiencia en la fabricación de acero - desde el mineral de hierro al fleje de acero serrado - toda la cadena de producción está dentro de nuestro grupo.

Innovación e inversión continua para estar un paso adelante - somos líderes del mercado mundial en flejes de acero de alta calidad para la industria de embalaje.

Los plazos de entrega cortos y la reacción rápida ante las necesidades del cliente - nuestras instalaciones adicionales de pequeñas unidades (Service Centers) en Austria y EE.UU. aseguran el mejor servicio.

El desarrollo de productos y nuevas soluciones adaptadas a las necesidades del mercado - nuestro centro de I+D interno, con profundos conocimientos en el procesamiento de acero y sus aplicaciones garantiza nuestro éxito.

Atención al cliente y contacto directo con la fábrica - nuestra red de distribución global y nuestro personal de ventas experimentado se encargará de sus necesidades específicas.

Tecnológica de fleje de acero desde 1872.

BÖHLER-UDDEHOLM Precision Strip GmbH,
Böhlerwerk, Austria, Europe

Centros de producción en Austria y Suecia.

Producción en la planta de laminación en frío más moderna de Europa en Kematen an der Ybbs, Austria, desde 2011.

Oficinas de distribución con almacén en Austria, Suecia, China, Estados Unidos, España y México.

Más de 1.000 empleados en todo el mundo.

Actividad principal:

Flejes bimetálicos para el sector de sierras para metal

Flejes especiales de precisión para diferentes aplicaciones, como cuchillas, resortes, sierras especiales, componentes electrónicos, hojas de afeitar, escalpelos y válvulas de charnela

Flejes de acero para la industria de embalaje

Flejes de acero para troqueles de corte en la industria del cuero y textil

Acero para sierras de banda para madera y para sierras circulares

Acero para sierras de piedra para cortar mármol

Cuchillas de revestimiento y crepado para la industria de pulpa y papel

Desde 2007 integrado en voestalpine AG, Austria.

BÖHLER UDDEHOLM
precision strip

A voestalpine company





BÖHLER-UDDEHOLM
Precision Strip GmbH

Waidhofner Straße 3
A-3333 Böhlerwerk
Austria/Europe

Tel. +43 7442 600-0
steel.rules@bu-strip.com
www.bohler-strip.com